

Tipologie dei tubolari realizzabili

La flessibilità del nostro processo produttivo consente la realizzazione di varie applicazioni secondo le specifiche esigenze.

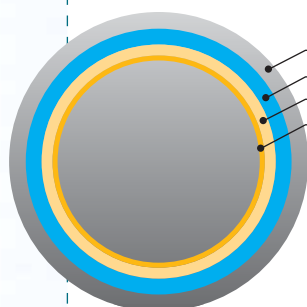
Il sistema di gestione è conforme alle normative ambientali ISO 14.001:1996

SINCERT

Tubolare rinforzato con filati di vetro



Tubolare di solo feltro



Condotta esistente
Resina adesiva
Feltro tessile
Guaina interna

Produzione

Grazie al nuovo impianto di Poviglio, unico nel suo genere, è possibile produrre guaine di:

- ogni diametro
- ogni spessore
- ogni tipo di "sandwich"
- ogni tipo di resina.

Caratteristiche del tubolare FOREVERPIPE®:

- Progettazione mirata
- Identificabilità e rintracciabilità del prodotto
- Impermeabilità
- Caratteristiche meccaniche elevate
- Massima scorrevolezza del fluido
- Inerzia chimica
- Idoneità al contatto con acqua potabile
- Resistenza all'abrasione
- Assenza di conducibilità elettrica
- Lunga durata
- Minori costi

Composizione del Tubolare Foreverpipe®

I tessuti che compongono il tubolare flessibile Foreverpipe® per il rivestimento interno delle condotte, sono costituiti da un film plastico impermeabile accoppiato ad un feltro di poliestere. A questo tessuto di base vengono abbinati uno o più strati di fibre di rinforzo di alta qualità e con elevate proprietà meccaniche. Così, inserito il tubolare nella condotta da rivestire, sarà possibile realizzare nuove tubazioni con alte prestazioni, tali da resistere alle pressioni di esercizio.